

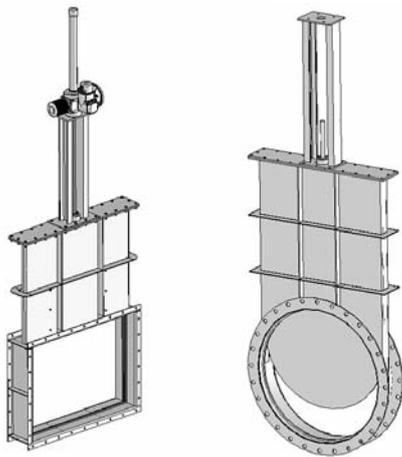
## REGISTRE GUILLOTINE

Le modèle DG consiste en un registre guillotine monté entre les brides dans des conduites à gaz. Le registre guillotine est principalement utilisé pour permettre l'inspection, la maintenance et la réparation de conduites et comme vanne de sectionnement dans des conduites de gaz. Lorsque la guillotine est totalement ouverte, le conduit reste complètement libre et les pertes de charge sont vraiment minimales. Les registres guillotine ne sont pas recommandés pour une fonction de régulation. Les registres guillotine standard d'ORBINOX sont conçus pour travailler avec des pressions de 100 mbar, avec des vitesses recommandées inférieures à 30 m/s et des températures de 600 °C.

Il s'agit d'une vanne d'étanchéité relative avec un degré de fermeture de 90 % à 99 %.

La conception standard des guillottes est prévue pour que le montage se fasse de sorte que la pelle glisse à la verticale bien qu'il soit aussi possible de la placer de sorte qu'elle glisse à l'horizontale.

### REGISTRE GUILLOTINE STANDARD (DG)



#### Description

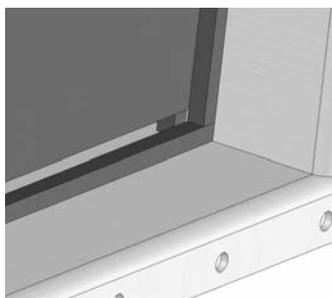
Le registre guillotine se compose d'un corps mécano-soudé et d'une pelle qui glisse à l'intérieur de celui-ci sur des guides métalliques qui ferment le conduit. Les extrémités se joignent aux conduits au moyen de brides. Normalement, le registre guillotine sera fourni en tant que pièce unique, sauf dans les applications dans lesquelles les dimensions de l'équipement exigent un transport spécial.

Le corps du registre guillotine peut être calorifugé extérieurement au moyen d'un revêtement isolant allant jusqu'à 200 mm, les dispositifs de commande extérieurs restant, eux, les mêmes.

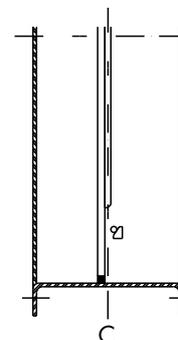
#### Construction

Le corps des registres guillotine est une construction mécano-soudée qui peut être réalisée dans différents matériaux. La catégorie standard de construction inclut des diamètres allant de 150 mm (minimum) à 2000 mm bien que, sur demande, des tailles plus grandes puissent être construites.

#### Systèmes de fermeture



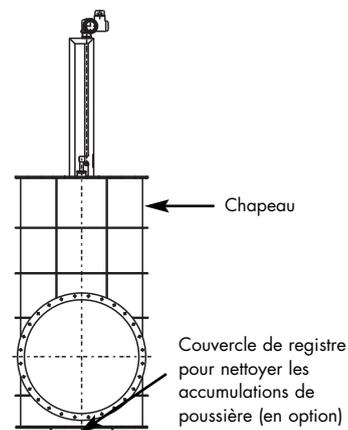
Fermeture carrée



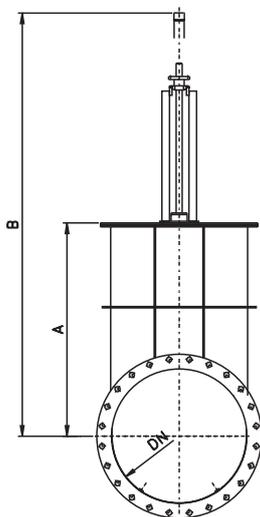
Les guillottes disposent de deux types de fermeture. Selon l'application, il est possible de choisir entre : le clapet libre (fermeture de 90 à 97 %) pour des atmosphères avec concentrations de poussière (inférieures à 1 000 mg/Nm<sup>3</sup>) ; et la fermeture métal / métal à passage carré (fermeture à 99 %) valable pour les autres applications qui requièrent une plus grande étanchéité.

#### Chapeau

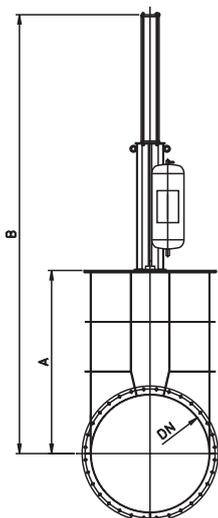
Les registres guillotine sont normalement fournis avec un chapeau qui évite l'échappement de gaz du conduit vers l'extérieur. Pour les cas où l'accumulation de poussière au fond de la guillotine est prévisible, il est possible de disposer d'un couvercle de registre pour permettre l'accès pendant le nettoyage.



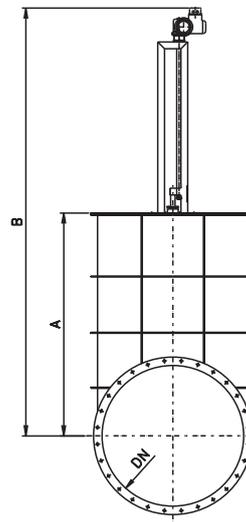
**DIMENSIONS APPROXIMATIVES**



Tige de manœuvre ascendante



Pneumatique linéaire



Tige de manœuvre non ascendante

DN	A	TIGE DE MANŒUVRE ASCENDANTE	TIGE DE MANŒUVRE NON ASCENDANTE	PNEUMATIQUE LINÉAIRE
		B	C	C
200	400	950	650	950
250	475	1125	725	1125
300	550	1300	800	1300
350	625	1475	875	1475
400	700	1650	950	1650
450	775	1825	1025	1825
500	850	2000	1100	2000
600	1000	2350	1250	2350
700	1150	2700	1400	2700
800	1300	3050	1550	3050
900	1450	3400	1700	3400
1000	1600	3750	1850	3750
1200	1900	4450	2150	4450
1400	2200	5150	2450	5150
1600	2500	5850	2750	5850
1800	2800	6550	3050	6550
2000	3100	7250	3350	7250