

VÁLVULAS DE CUCHILLA EN HIDROCICLONES DE MOLIENDA PRIMARIA

La válvula WG logra extender el tiempo entre parada y parada por labores de mantenimiento más de 6 meses

Esta prestigiosa minera buscaba optimizar el tiempo entre parada y parada para labores de mantenimiento y aumentar la vida de las válvulas de cuchilla instaladas en sus hidrociclones de molienda primaria de la planta concentradora de mineral de cobre.

Hasta la fecha las paradas para labores de mantenimiento estaban teniendo lugar cada tres semanas. La aplicación requería de una válvula de cuchilla robusta, duradera y que asegurase un alto número de ciclos, optimizando así el funcionamiento de los hidrociclones.

ORBINOX recomendó la instalación de una válvula tipo WG que se caracteriza por la robustez de sus mangones. Tras 6 meses de funcionamiento, la válvula y en particular los mangones estaban en perfectas condiciones.

Aplicación

- Hidrociclones de molienda primaria

Retos

- Sólidos de hasta 25 mm y elementos sobrantes de bolas de acero (chips)
- Ciclos de apertura/cierre muy altos
- Vida de los mangones

Solución

- Válvula de guillotina para pulpa modelo WG

Resultado

- Mangones en perfecto estado después de 6 meses

Condiciones de proceso

Presión: 15 psi
 Temperatura: ambiente
 Concentración sólidos: 45 %
 Tamaño sólidos: hasta 25 mm
 Caudal: 5100 – 5992 m3h
 Ciclos: 60 ciclos día

Propuesta ORBINOX

Válvula de guillotina WG
 Tamaño: DN 300/12"
 Cuerpo: Hierro dúctil
 Tajadera: 316SS
 Mangones: Caucho natural
 Actuador: Neumático



“Ha sido impresionante ver cómo después de 6 meses los mangones seguían en perfectas condiciones, evitándonos el tener que parar la producción”