

# Modell HB

## BEIDSEITIG DICHTENDER PLATTENSCHIEBER

Das Modell HB ist ein beidseitig dichtender Plattenschieber, welcher für allgemeine Anwendungen in der Industrie konzipiert wurde. Die Konstruktion des Gehäuses und des Sitzes gewährleistet ein verstopfungsfreies Schließen bei gelösten Feststoffen in Bereichen wie

- Wasser und Abwassertechnik
- Chemieindustrie
- Nahrungsmittel- & Getränkeindustrie
- Etc.

### Nennweiten

DN 80 bis DN 600  
größere Nennweiten auf Anfrage

### Betriebsdruck und Temperaturen

DN 80 bis DN 600: 16/20 bar

GJS 400: -10°C / 80°C

### Standard Flanschanschluss

EN 1092 PN10 / PN 16  
ASME B16.5 (class 150)

Andere Flanschanschlüsse lieferbar auf Anfrage, z.B. AS 2129 Tabelle D & E, ...

### Richtlinie

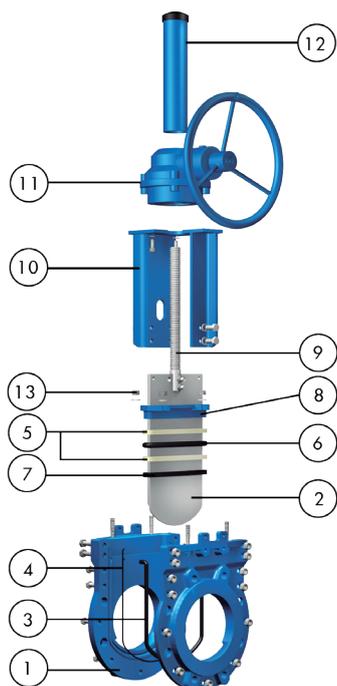
Spezifische Anforderungen an EU-Richtlinien und -Zertifikate finden Sie in den Dokument: Einhaltung von Richtlinien & Zertifikaten-Plattenschieber-Katalogen und Datenblätter

### Prüfung

Alle Schieber werden vor dem Versand gemäß der Norm EN-12266-1 geprüft



## STANDARD STÜCKLISTE

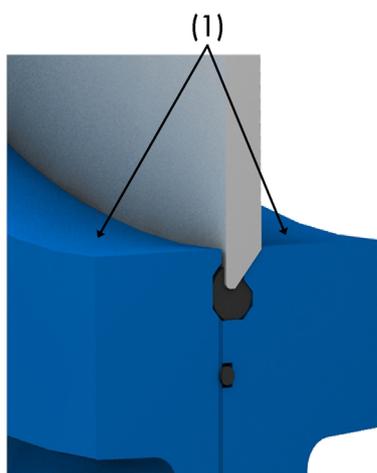


Bezeichnung	Material
1 Gehäuse	GJS400
2 Platte	AISI 304 (1.4301)
3 Verschlussdichtung	NBR
4 Gehäuseabdichtschnur	NBR
5 Stopfbuchspackung	Typ ST (PTFE Imprägnierte Synthetikfaser )+ EPDM O-Ring
6 Packungsschnur	NBR
7 Packungsprofil	NBR
8 8- Stopfbuchsbrille	A216 WCB
9 9- Spindel	Edelstahl
10 Aufbaubügel	Stahl, epoxybeschichtet
11 Getriebe	-
12 Spindelschutzrohr	Stahl, epoxybeschichtet

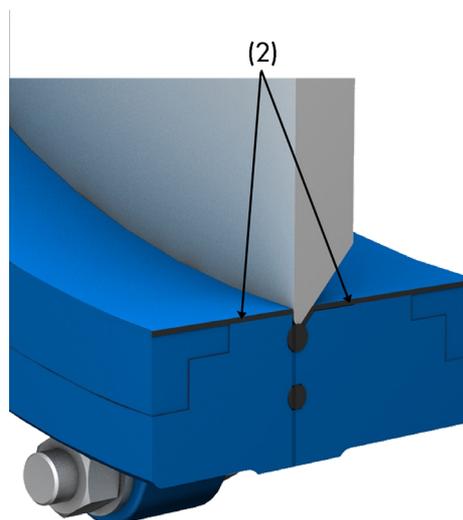
## TECHNISCHE MERKMALE

### Gehäuse

Geteiltes Gehäuse im Wafer-Design aus Guss, beidseitig innen bearbeitet, mit verstärkten Rippen bei größeren Durchmessern für zusätzliche Festigkeit sowie mit einer sekundären Gehäusedichtung zur Leckageeindämmung. Standardmäßig aus duktilem Gusseisen GJS400 gefertigt, ebenfalls erhältlich aus Kohlenstoffstahl und verschiedenen Edelstahlsorten – von CF8M bis zu den Duplex-Stählen 2205 und 2507. Voller Durchgang (Full Bore) als Standarddesign, erhältlich mit speziellen Ausführungen für stark abrasive, erosive und korrosive Anwendungen, wie z. B. Hartmetallbeschichtungen (Wolframkarbid) im Durchgang und Sitzbereich sowie gehärtete, rotierende Verschleißringe, bündig mit der Bohrung des Ventils.



(1) Hartmetallbeschichtung



(2) Verschleißringe mit Hartmetallbeschichtung

Die Konstruktion von Gehäuse und Dichtung erlaubt eine perfekte Anpassung zwischen Gehäuse, Schieber und Dichtung, wodurch das erforderliche Drehmoment zur Abdichtung reduziert und Ablagerungen vermieden werden, die ein vollständiges Schließen des Ventils verhindern könnten

### Schieberplatte

Schieber aus Edelstahl, standardmäßig. Der Schieber ist beidseitig poliert, um eine bessere Abdichtung sowohl gegenüber der Stopfbuchse als auch dem Sitz zu gewährleisten. Der Schieber wird über den gesamten Hub der Armatur hinweg im Gehäuse vollständig geführt, um Flattern zu verhindern und maximale Dichtheit zu gewährleisten. Aus AISI 304 Edelstahl als Standard gefertigt, auch erhältlich in verschiedenen Edelstahlausführungen von AISI 316 bis zu den Duplex-Werkstoffen 2205 und 2507 sowie 17-4PH. Optionen mit Stellite-Schieberspitze sind ebenfalls verfügbar

### Sitz

Einzigartige elastische Sitzkonstruktion für alle Größen, mechanisch in der inneren Nut des Schiebergehäuses fixiert

### Stopfbuchspackung

Standard ist eine PTFE-impregnierte synthetische Faser (ST) mit EPDM-O-Ring als Abdichtung zur Atmosphäre. Weitere langlebige Packungen mit einer breiten Palette von Materialien sind erhältlich.

## TECHNISCHE MERKMALE

### Spindel

Die standardmäßige Spindel aus Edelstahl bietet eine hohe und langfristige Korrosionsbeständigkeit. Sie ist in verschiedenen Edelstahlausführungen erhältlich – von AISI 304 und AISI 316 bis hin zu Duplex-Werkstoffen 2205 und 2507 sowie 17-4PH

### Aufbaubügel oder Antriebsaufnahmen mit Standblechen

Aus epoxy beschichtetem Stahlblech (Edelstahl ist auf Anfrage verfügbar). Robustes und kompaktes Design für alle Einbaubedingungen

### Epoxybeschichtung

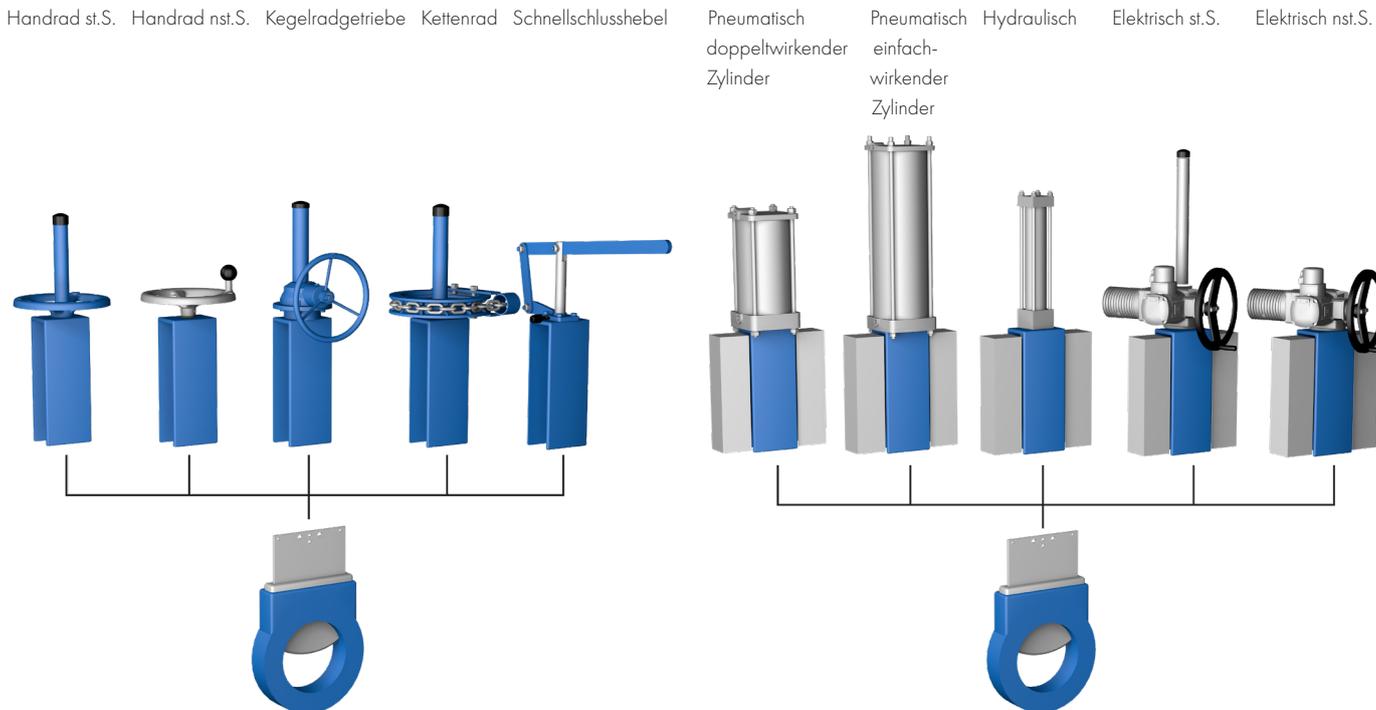
Die Epoxybeschichtung aller Grauguss- und Stahlteile ist elektrostatisch aufgebracht und schützt die Schieber mit einer qualitativ hochwertigen glatten Oberfläche gegen Korrosion. Der ORBINOX Standardfarbe ist RAL-5015 (himmelblau)

### Berührungsschutz

Automatisierte Schieber werden von ORBINOX mit einem Berührungsschutz nach EUSicherheitsstandards versehen. Die Konstruktion verhindert das versehentliche Eingreifen einer Person und die Verletzungsgefahr durch bewegte Teile

### Antriebe

ORBINOX bietet umfangreiche Antriebslösungen an, einschließlich manueller, pneumatischer, elektrischer und hydraulischer Antriebe



## WEITERE OPTIONEN

### Abschließvorrichtungen

Der Armaturen kann mit einem Sperrstiftsystem ausgestattet werden, um den Schieber in Notsituationen oder bei Wartungsarbeiten zu blockieren

### Mechanische Endanschläge

Mechanische Anschläge können hinzugefügt werden, um den Spindelweg bei einem bestimmten Hub zu begrenzen %

### Handnotbetätigungen (Fig. 1)

Pneumatische und elektrische Antriebe können mit manuellen Handrädern ausgestattet werden, um die Antriebe in Notsituationen bei Wartungsarbeiten manuell zu betätigen

### Spindelverlängerungen und Flursäulen (Fig. 2)

Erweiterungen für den Betrieb von Armaturen, die unterhalb der Betriebsebene installiert sind, sind erhältlich, einschließlich Wandhalterungen und verschiedene Arten von Sockeln für Antriebe

### Zubehör für die Automatisierung von Pneumatikventilen

End- und Näherungsschalter, Magnetventile, Stellsregler, Durchflussregler, Luftfiltereinheiten, Schalldämpfer, Verteilerkästen



Fig.1



Fig.2

## SITZVARIANTEN/DESIGNS

## STOPFBUCHSPACKUNGEN

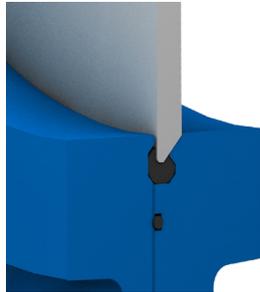
Material	Max.T (°C)
NBR (N)	120

Weitere Details und andere Materialien auf Anfrage

Material	Max.T (°C)	pH
PTFE beschicht. Synth. Faser (ST)	250	2-13
Dynapack (DP)	270	2-14

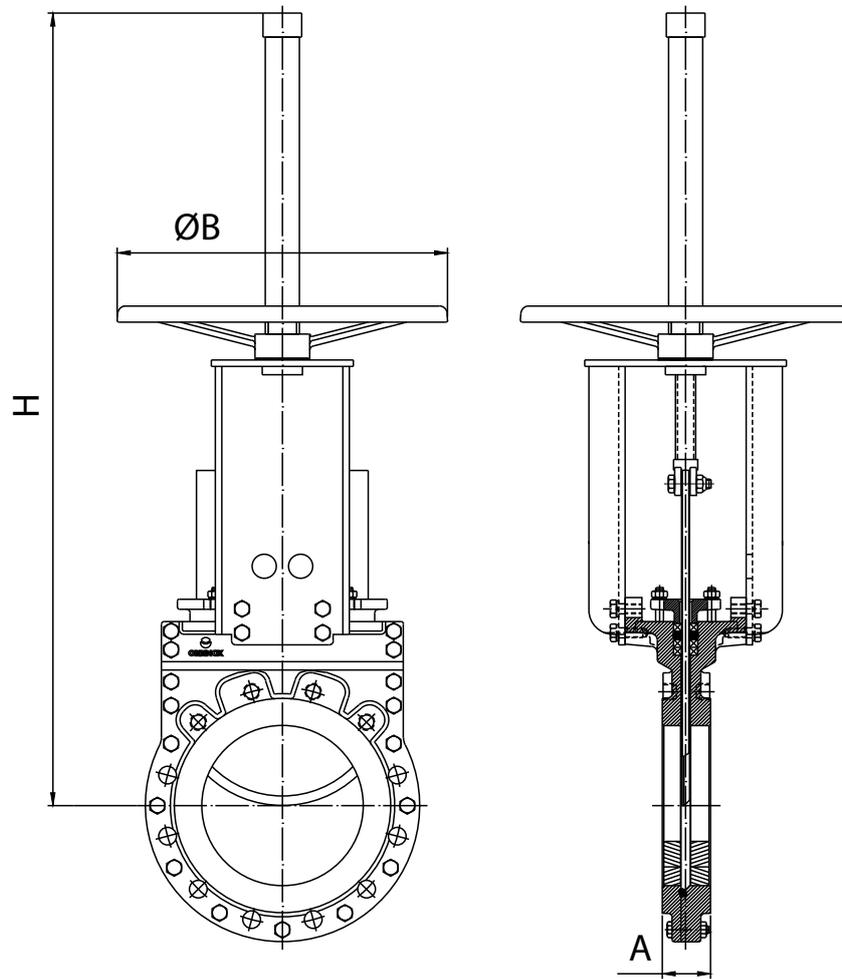
Alle Arten sind mit einem Elastomer-O-Ring (identisches Material wie die Dichtung) ausgestattet. Standard-Packung: Typ ST

## SITZKONFIGURATIONEN/DESIGNS

Typ	Merkmale
<b>Weichdichtend</b>	<p>Beidseitig dichtend. Die Dichtung ist mechanisch zwischen den Gehäusehälften fixiert und dadurch gegen Verschiebungen gesichert</p> 

## HANDRAD STEIGENDE SPINDEL

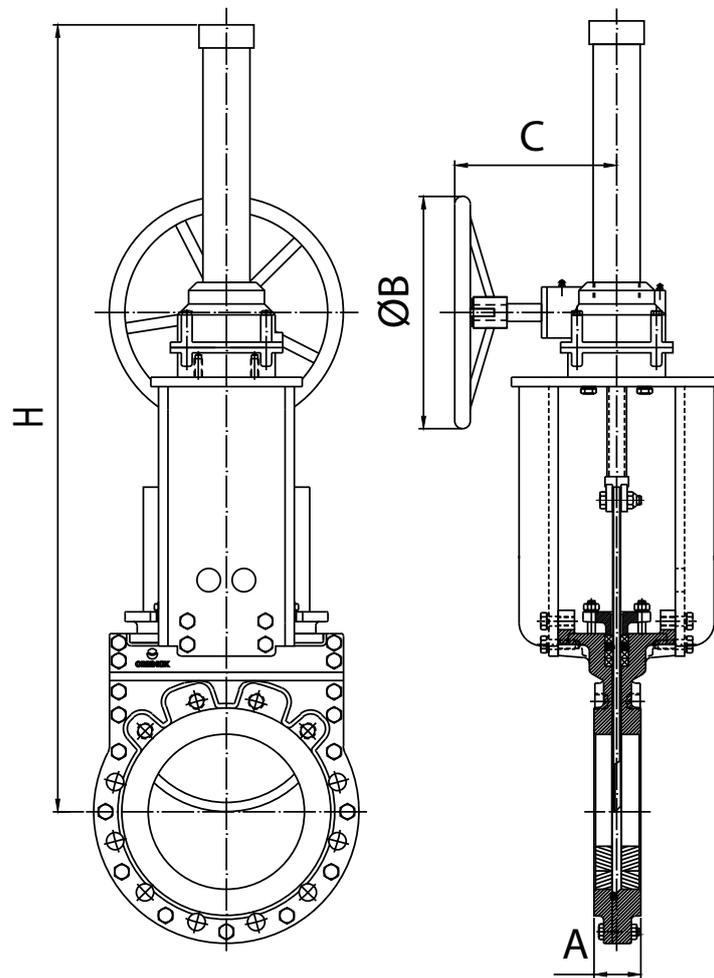
Handantrieb erhältlich von DN 80 bis DN 150 und empfohlen mit Getriebe ab DN 150 und darüber



DN	A	H	ØB
80	46	465	225
100	52	505	225
150	56	900	225

## GETRIEBE STEIGENDE SPINDEL

Handantrieb empfohlen für Armaturen größer als DN 150. Erhältlich sowohl für Konfigurationen mit verschiedenen Untersetzungsverhältnissen

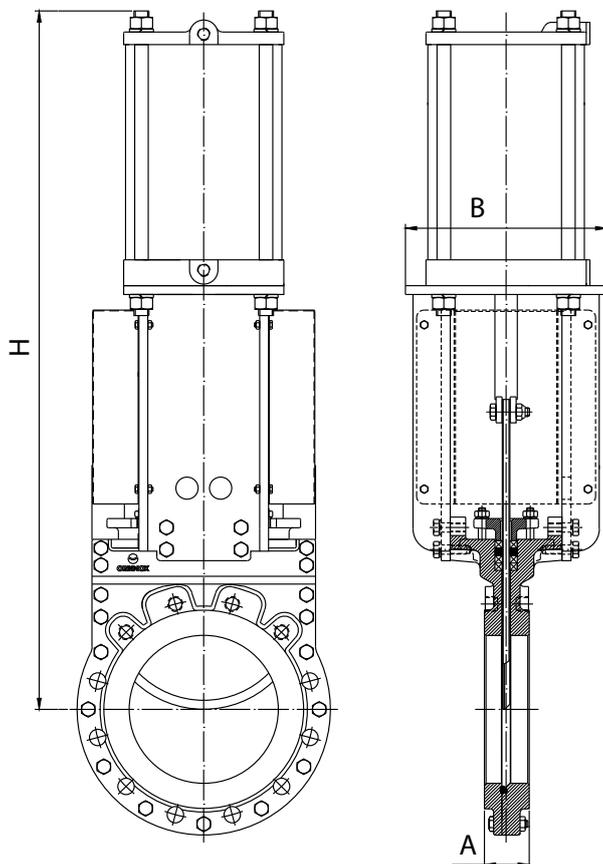


DN	A	H	ØB	C
150	56	930	300	263
200	60	1030	300	263
250	68	1100	300	263
300	78	1190	300	263
350	78	1720	450	263
400	102	1820	450	263
450	114	1900	450	263
500	127	2315	650	263
600	154	2570	1000	263

## PNEUMATISCHER ZYLINDER

Standardmäßig mit einem doppeltwirkenden Pneumatikzylinder ausgestattet und in Größen von DN 80 bis DN 600 erhältlich. Einfachwirkende Pneumatikzylinder, Handnotbetätigungen, Fail-Safe-Systeme sowie eine Vielzahl von pneumatischem Zubehör für die Armaturenautomatisierung sind verfügbar. Pneumatikzylinder sind für eine Luftversorgung von 6 bar ausgelegt, weitere Informationen finden Sie im ORBINOX Katalog für pneumatische Lösungen.

Bei waagrecht eingebauten Armaturen wird eine Befestigung des Antriebs an der Anlagenstruktur empfohlen



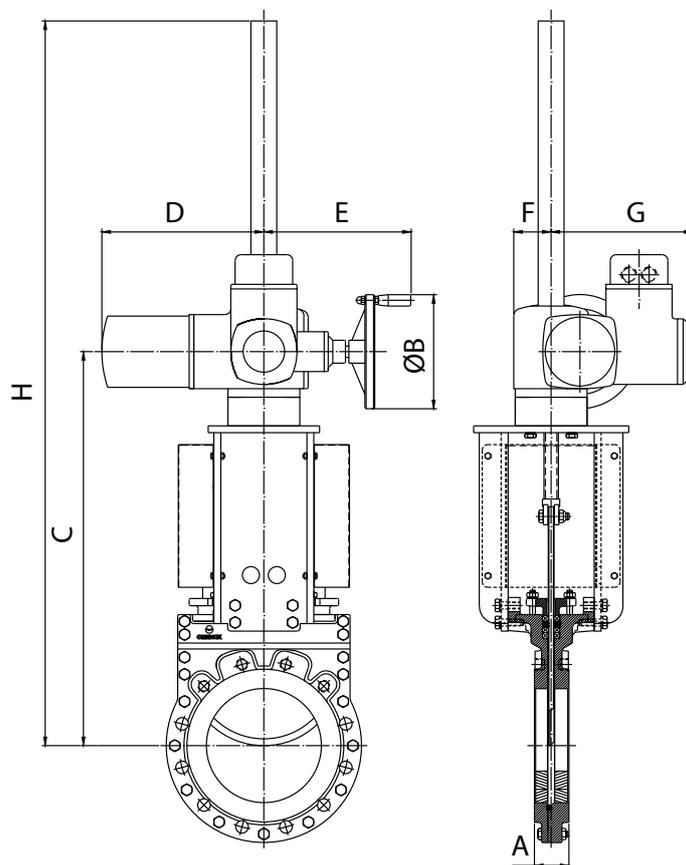
DN	A	B	H	"Standard Zyl 16 bar"	Anschluss	"Standard Zyl 20 bar"	Anschluss
80	46	110	505	C100	1/4"G	C100	1/4"G
100	52	110	560	C100	1/4"G	C100	1/4"G
150	56	175	885	C160	1/4"G	C160	1/4"G
200	60	250	1005	C200	3/8"G	C200	3/8"G
250	68	270	1206	C200	3/8"G	C250	3/8"G
300	78	290	1340	C250	3/8"G	C250	3/8"G
350	78	385	1635	C300	1/2"G	C300	1/2"G
400	102	444	1759	C300	1/2"G	C350	3/4"G
450	114	515	1850	C350	3/4"G	C400	3/4"G
500	127	515	2020	C400	3/4"G	C400	3/4"G

## ELEKTRISCHER ANTRIEB STEIGENDE SPINDEL

Der Aufbaubügel ist für den Antrieb mit einem Aufbauflansch nach ISO 5210/DIN 3338 ausgestattet und von DN 80 bis DN 600 sowohl mit steigender als auch mit nichtsteigender Spindel erhältlich.

Plattenschieber mit einer breiten Palette von elektrischen Antrieben verfügbar.

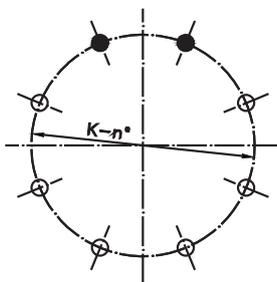
Bei waagrecht eingebauten Armaturen wird eine Befestigung des Antriebs an der Anlagenstruktur empfohlen



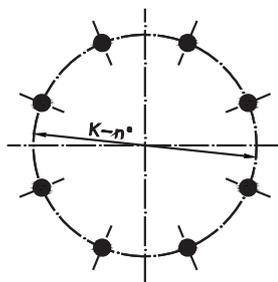
DN	A	C	ØB	H	D	E	F	G
80	46	415	160	970	265	249	62	238
100	52	460	160	1015	265	249	62	238
150	56	609	160	1165	265	249	62	238
200	60	722	200	1285	282	254	65	248
250	68	770	200	1360	282	254	65	248
300	78	860	200	1450	282	254	65	248
350	78	1045	315	1650	385	336	91	286
400	102	1152	315	1755	385	336	91	286
450	114	1228	315	1930	385	336	91	286
500	127	1314	400	2415	385	336	91	286
600	154	1540	400	2645	385	336	91	286

## FLANSCHBILD UND ANSCHLUSSDETAILS EN-1092 PN10

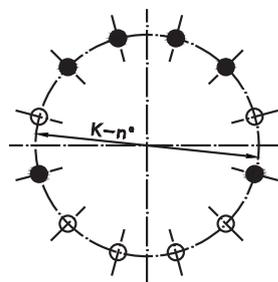
DN	K	n°	M	T	
80	160	8	M16	12	2 - 6
100	180	8	M16	12	2 - 6
150	240	8	M-20	14	8 - 0
200	295	12	M-20	14	6 - 6
250	355	12	M-24	15	8 - 4
300	410	12	M-24	18	6 - 6
350	470	16	M-24	18	10 - 6
400	525	16	M-27	18	8 - 8
450	585	20	M-27	25	12 - 8
500	650	20	M-30	31	12 - 8
600	770	20	M-33	34	12 - 8



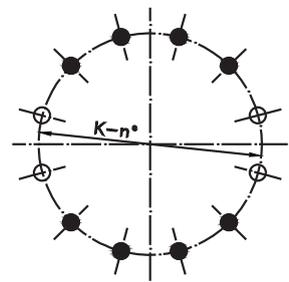
DN 80-100



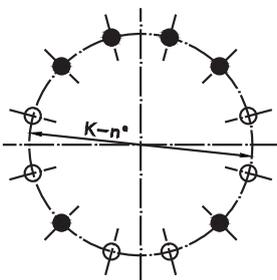
DN 150



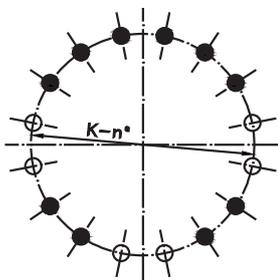
DN 200



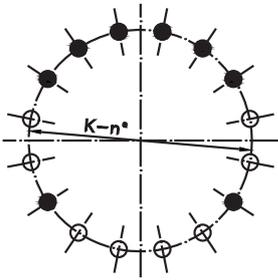
DN 250



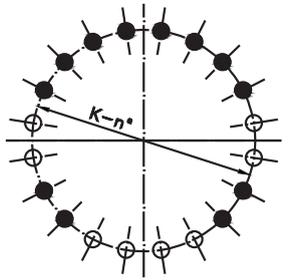
DN 300



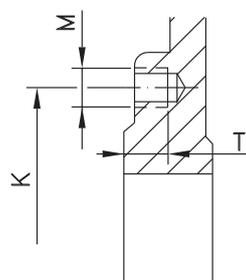
DN 350



DN 400



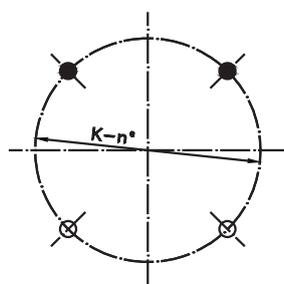
DN 450-600



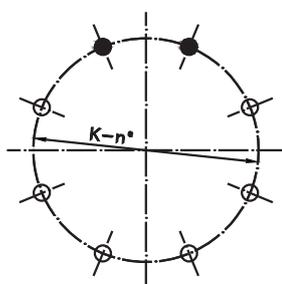
- GEWINDESACKLÖCHER
- AM GEHÄUSE VORBEIGEFÜHRTE SCHRAUBEN

## FLANSCHBILD UND ANSCHLUßDETAILS ASME B16.5, CLASS 150

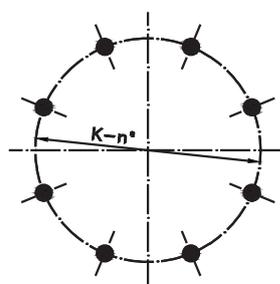
DN	K	n°	M	T	
3"	6"	4	5/8" - 11 UNC	1/2"	2-2
4"	7 1/2"	8	5/8" - 11 UNC	1/2"	2-6
6"	9 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	9/16"	8-0
8"	11 3/4"	8	3/4" - 10 UNC	9/16"	4-4
10"	14 1/4"	12	7/8" - 9 UNC	9/16"	8-4
12"	17"	12	7/8" - 9 UNC	11/16"	6-6
14"	18 3/4"	12	1" - 8 UNC	11/16"	6-6
16"	21 1/4"	16	1" - 8 UNC	11/16"	8-8
18"	22 3/4"	16	1 1/8" - 7 UNC	1"	8-8
20"	25"	20	1 1/8" - 7 UNC	1 1/4"	12-8
24"	29 1/2"	20	1 1/4" - 7 UNC	1 5/16"	12-8



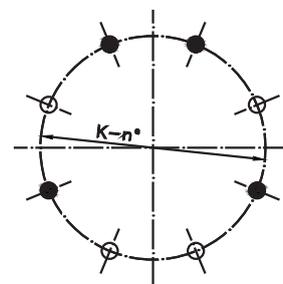
DN 3"



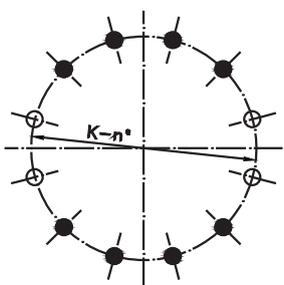
DN 4"



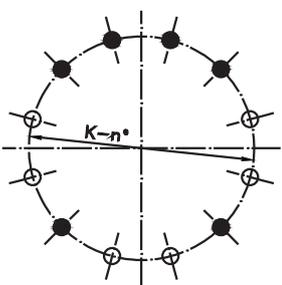
DN 6"



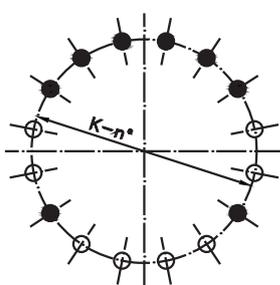
DN 8"



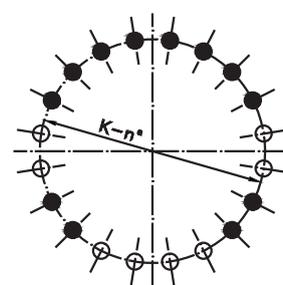
DN 10"



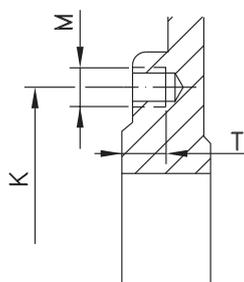
DN 12-14"



DN 16-18"



DN 20-24"



-  GEWINDESACKLÖCHER
-  AM GEHÄUSE VORBEIGEFÜHRTE SCHRAUBEN